

ТОО «Сервис Безопасности - Центр СИБ»

г. Алматы

22 Октября 2014г.

Утверждаю

Директор: Битнеров А.В.

ИНСТРУКЦИЯ

SFP-01S

(с учетом изменений и дополнений)

По нанесению Огнезащитного покрытия на поверхность металлических конструкции.

Разработано: Битнеров А.В

Содержание:

1. Назначение SFP-01S.....	3стр
2. Входной контроль.....	3стр
3. Подготовка поверхности.....	3стр
4. Нанесение краски SFP-01S.....	3стр
5. Контроль качества огнезащитных работ.....	4стр
6. Требования безопасности.....	5стр
7. Гарантии и ответственность.....	5стр
8. Перечень нормативных документов.....	6стр
9. Хранение	6стр
10. Маркировка	6стр

1. Назначение SFP-01S.

1.1. Огнезащитное покрытие (краска SFP-01S), представляет собой композицию на основе дисперсии наполнителей, пигментов и целевых добавок.

Краска предназначена для создания огнезащитного покрытия на металлических, бетонных строительных конструкциях и материалах с целью придания им огнезащитной эффективности в соответствии с ГОСТ Р 53295-2009.

1.3. Для огнезащиты металлических конструкций, эксплуатируемых как на открытом воздухе под навесом, так и внутри жилых, общественных и производственных помещений с неагрессивной средой следует применять огнезащитную краску SFP-01S.

Покрытие сохраняет свои огнезащитные свойства при эксплуатации в диапазоне температур от -45 до +60°C при относительной влажности воздуха до 80%.

Срок службы покрытия без покрывного слоя: в отапливаемых помещениях - не менее 15 лет, на открытом воздухе под навесом не менее 5 лет, при соблюдении условий применения и эксплуатации.

2. Входной контроль.

2.1. Качество краски гарантируется предприятием-изготовителем при соблюдении условий хранения и транспортирования согласно ТУ 2313-001-30642285-2011 и настоящей инструкции.

2.2. Каждая партия свыше 100 л., сопровождается сертификатом качества, подписанным представителем ОТК предприятия-изготовителя.

В сертификате указывается:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование краски;
- дата выпуска и номер партии;
- обозначение нормативно-технической документации на данный материал;
- внешний вид краски;
- условная вязкость;
- плотность.

2.3. Контроль наличия сертификата качества на каждую партию краски, поступившей на объект, осуществляет прораб, мастер или бригадир.

2.4. Входной контроль по показателю "внешний вид" поступившей краски ведет прораб, мастер или бригадир.

3. Подготовка поверхности.

3.1. Перед нанесением огнезащитной краски поверхность должна быть очищена от ржавчины, пыли и грязи. Поверхности, ранее обработанные эмалями, красками, пропиточными и другими составами, не совместимыми с SFP-01S, а также имеющие масляные и битумные пятна, перед нанесением краски необходимо тщательно очистить. Огнезащита SFP-01S не совместима с покрытиями на основе жидкого стекла и кремнийорганических смол.

3.2. Огнезащиту следует наносить поверх грунтовочного слоя ГФ-021, на предварительно подготовленные металлические конструкции и изделия, не подвергающиеся последующей механической обработке.

3.3. Качество подготовки поверхности проверяют визуально. Приемка подготовленной поверхности должна быть оформлена актом на скрытые работы.

4. Нанесение краски SFP-01S.

4.1. Перед применением краску тщательно перемешивают механическим способом с использованием низкооборотной дрели со скоростью 120-300 об/мин. При необходимости допустимо разбавление водой в количестве 5-10% до вязкости по ВЗ-246 сопло 0,4 мм - (65±5) сек. Допускается колеровать краску с помощью колеров для акриловых эмульсий (типа Униколер, Dufa, Krafog и т.п.). Добавлять колер следует небольшими порциями и тщательно перемешивать до достижения желаемого оттенка. Общее количество колера не должно быть более 2% краски.

4.2. При нанесении краски температура окружающего воздуха должна быть не ниже 5°C при относительной влажности не более 70%. Не допускается нанесение краски при отрицательных температурах и воздействии атмосферных осадков.

4.3. Нанесение покрытия SFP- 01S производится кистью или валиком, а также методами воздушного или безвоздушного распыления. Для воздушного распыления можно применять агрегаты типа СО-150А, СО-154, ТМ-1А, "Пионер", "Ореол" и т.п., для безвоздушного распыления - устройства поршневого типа ("Вагнер", "Факел" и т.п.). Из установки безвоздушного распыления необходимо удалить все фильтры тонкой очистки на линии подачи краски. Диаметр шланга должен быть не менее 9,5 мм, диаметр сопла 0,53-0,66 мм. Параметры режимов окрашивания в зависимости от видов используемого оборудования и принадлежностей устанавливаются по ГОСТ 9.105-80. Необходимая вязкость краски в зависимости от способа окрашивания достигается разбавлением дисцилированной водой. Краску следует наносить ровным слоем, без пропусков и наплывов, тщательно обрабатывая места соединения отдельных деталей.

4.4. Звено по нанесению состава методом распыления состоит из 2-х человек, оператора и подручного.

4.5. Для достижения соответствия требованиям пожарной безопасности, установленным в ГОСТ Р53295-2009, необходимо нанести один-два слоя краски, обеспечивая толщину сухого покрытия не менее 0,5мм. Первый слой должен быть тонким, второй и последующие слои должны довести толщину сухого покрытия до нормативного, но быть не менее 0.5мм.

Общий расход краски без учета потерь:

Технологические потери, при её нанесении составляют от 3% до 15% и зависят от способа нанесения, параметров обрабатываемой конструкции, условий проведения работ.

4.6. Толщина защитного слоя

Толщина сухого покрытия 0.50 мм огнезащитная эффективность 32 мин (шестая группа)

Толщина сухого покрытия 0.60 мм огнезащитная эффективность 46 мин (пятая группа)

Толщина сухого покрытия 0.90 мм огнезащитная эффективность 63 мин (четвертая группа)

Толщина сухого покрытия 1.30 мм огнезащитная эффективность 94 мин (третья группа)

Толщина сухого покрытия 1.60 мм огнезащитная эффективность 123 мин (вторая группа)

Внимание! В случае разбавления краски на 5-10% расход соответственно увеличивается на те же 5-10%.

4. 7. Продолжительность сушки первого слоя не менее 2-х часов при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ относительной влажности воздуха $(65\pm 5)\%$. Продолжительность сушки последнего слоя не менее суток. При снижении температуры и повышении влажности воздуха время сушки увеличивается.

4.8. Толщина сухого покрытия определяется специальными щупами, штангенциркулем.

4.9. Контроль за проведением работ по нанесению огнезащиты SFP-01S (расхода и толщины сухого слоя покрытия) проводит уполномоченное лицо.

Примечание:

При эксплуатации огнезащитного покрытия в условиях повышенной влажности (выше 80%), перепада температур и прямого воздействия атмосферных осадков, а также, при наличии воздействия агрессивных сред необходимо наносить на поверхность огнезащитного покрытия дополнительную защиту (лак КО-85).

Для нанесения защитного покрытия могут использоваться лаки и краски, стойкие к атмосферному воздействию и агрессивным средам.

Перед нанесением дополнительного защитного покрытия необходимо убедиться, что с момента нанесения огнезащитного покрытия прошло не менее 48 часов при относительной влажности, до 80% и температуре воздуха $+20^{\circ}\text{C}$.

5. Контроль качества огнезащитных работ.

5.1. Приемку работ проводят в присутствии представителей организации - Заказчика и организации - Исполнителя работ. Производят контрольную проверку внешнего вида и толщины покрытия.

5.2. Внешний вид покрытия оценивается визуально. Контрольной проверке подвергают не менее 10% площади конструкции из металла. Покрытие не должно иметь трещин, отслоений, вздутий, не покрашенных мест.

5.3. Контрольной проверке толщины покрытия подвергают не менее 10% площади конструкции из металла. Измерение толщины покрытия производится в 3-х точках с интервалом в 1 м.

5.4. Контрольный замер толщины покрытия осуществляется в присутствии представителя лаборатории УГПС. Толщина покрытия должна соответствовать требованиям проекта, но быть не менее 0,50 мм.

5.5. При неудовлетворительных результатах по одному из показателей пунктов 5.2 и 5.3 покрытие приемке не подлежит.

5.6. Приемку работ по огнезащитному покрытию SFP-01S, оформляют актом сдачи-приемки работ установленной формы. В акте указываются: место проведения работ, виды обрабатываемых поверхностей, их состояние, НТД на огнезащитный состав, расход краски на 1 м², толщина сухого слоя покрытия, организация - Исполнитель. Оформленный акт подписывается лицами Сторон, производивших работу и осуществляющих контроль.

5.7. В случае обнаружения дефектов покрытия (трещины, отслоения, вздутия, сколы) при визуальном контроле в процессе эксплуатации необходимо провести их устранение согласно разделам 3 и 4 настоящей инструкции. Вновь наносимые слои краски должны перекрывать прилегающие слои покрытия не менее чем на 5 мм.

6. Требования безопасности.

6.1. При выполнении работ по нанесению огнезащитной краски SFP-01S, следует руководствоваться требованиями строительных норм и правил по технике безопасности в строительстве, настоящей инструкцией и ТУ 2313-001-30642285-2011.

6.2. Пожарная опасность. Огнезащита SFP-01S пожаровзрывобезопасна.

6.3. Санитарно-гигиенические требования:

6.3.1. При нанесении и высыхании краски возможно выделение в воздух незначительного количества летучих веществ, выделяющихся из краски, которые в закрытых помещениях, могут оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки верхних дыхательных путей и глаз.

6.3.2. При работе с краской персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты: средствами защиты глаз, резиновыми перчатками, спецодеждой из плотной ткани, респираторами по ГОСТ 12.4.011-89 и ГОСТ 12.4.103-83.

6.3.3. При попадании краски на кожу необходимо смыть ее водой с мылом. При попадании в глаза, тщательно промыть их водой и моющим раствором для глаз. В случае появления раздражений необходимо обратиться к врачу.

7. Гарантии и ответственность.

7.1. "Изготовитель" гарантирует соответствие краски техническим условиям ТУ 2313-001-30642285-2011 при соблюдении, "Потребителем" условий хранения, эксплуатации, транспортирования и применения в соответствии с настоящей инструкцией.

7.2. Транспортирование краски должно осуществляться при положительной температуре, в холодный период - в отапливаемом отсеке.

7.3. В случае применения краски в особых условиях, не оговоренных данной инструкцией (область применения, температурный режим и т.п.), "Изготовитель", может оказать помощь и надзор "Потребителю". В отсутствие рекомендаций и надзора "Изготовитель" краски не несет ответственности за ущерб, нанесенный себе "Потребителем" в результате нерегламентированного применения SFP-01S.

7.4. "Изготовитель", не несет ответственности в случае нарушения "Потребителем" положений настоящей инструкции и общепринятых норм и правил работы с лакокрасочными материалами.

8. Перечень нормативных документов.

Обозначение научно- технической документации	Наименование научно-технической документации
ГОСТ Р 53295-2009	Средства огнезащиты для металлоконструкций
ГОСТ 9.105-80	Покрyтия лакокрасочные. Классификация и параметры методов окрашивания.
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 12.4.103-83	ССБТ. Одежда специальная защитная. Средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
ТУ 2313-001-30642285-2011	Огнезащитная краска для металлоконструкций Технические условия.

9. ХРАНЕНИЕ:

Гарантийный срок хранения огнезащитного покрытия «SFP-01S» составляет 6 месяцев с даты изготовления при условии сохранения герметичности тары и температуры хранения от +0°С до +35°С. При хранении, избегать установки друг на друга более 2-х упаковок. Хранить краску следует в закрытом отапливаемом помещении при положительной температуре на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Следует защищать емкости с краской от прямых солнечных лучей. В случае образования густого осадка следует добавить воды до 5% и тщательно перемешать краску с использованием низкооборотной дрели с длинной рамной насадкой, достигающей дна емкости с краской.

10. МАРКИРОВКА:

Огнезащитное покрытие «SFP-01S» маркируется этикеткой. Этикетка наносится на боковую поверхность пластикового ведра. Этикетка содержит следующую информацию:

- наименование продукции;
- масса нетто (кг);
- наименование предприятия изготовителя, его адрес, телефон;
- дата изготовления, номер партии;
- предупредительная информация.

Дата выпуска _____ г.

Номер партии _____

Отметка ОТК _____

Изготовитель:

ТОО «Сервис Безопасности – Центр СИЗ»

г. Алматы, ул. Ауэзова 82/312

тел.8 (727) 3925320, 3757411

E-mail: safety.s-info@mail.ru